

# allvac

Folien GmbH



**MEHR ALS EINE VERPACKUNG**

KLARE KOMPETENZ IN SACHEN TIEFZIEHFOLIEN

# DIE ZUKUNFT MIT INNOVATIONSKRAFT NACHHALTIG VERPACKEN

## Design for Recycling

Spätestens mit dem neuen Verpackungsgesetz, das Anfang 2019 in Kraft trat, ist der Wandel in unserer Branche sichtbar geworden und der Ruf nach nachhaltigen Verpackungskonzepten noch lauter hörbar. Das freut uns, denn wir haben die Nachhaltigkeit unserer Produktion und die unserer Produkte bereits deutlich vor Beginn der gesetzlichen Neuerungen ins Visier genommen und entwickeln neue Produkte für einen sich schnell wandelnden Markt. Damit tragen wir auch der Akzeptanz und den zunehmenden Kundenanfragen nach Folien Rechnung, deren Materialmix auch nachwachsende Rohstoffe nutzt. In unserem Labor und Anwendungstechnikum sind darüber hinaus bereits polyamidfreie Folien in der Erprobung. Folien, die rezyklierbar sind und der Wiederverwertung zugeführt werden, bleiben bei uns keine Absichtserklärung, sondern sind ein konkretes Angebot, das den Slogan „Design for Recycling“ sehr ernst nimmt.

### NEUE FOLIEN, DIE MASSSTÄBE SETZEN

Die Neuinvestition in eine weitere 11-Schicht-Coextrusionsanlage ist ein wichtiger und zugleich jüngster Meilenstein. Mit dieser können wir neue Rohstoffe einsetzen und qualitativ noch hochwertigere Folien herstellen, die insbesondere hinsichtlich ihrer Optik und Tiefziehbarkeit neue Maßstäbe setzen. Gesteigert wurde damit auch die Material- und Energieeffizienz, denn die Folien gewährleisten nicht nur eine hervorragende Produktpräsentation, sondern sind auch leicht zu verarbeiten. Unsere Motivation bei allem was wir tun, ist Ihr Erfolg. Wir haben verstanden: Nur wenn Sie mit unseren Produkten erfolgreich sind, bleiben wir es auch. Wir laden Sie hiermit ein, uns beim Wort zu nehmen.

## Design for Recycling

ist für uns keine Absichtserklärung,  
sondern ein konkretes Angebot.



# PRODUKTVIELFALT MIT ALLESKÖNNERN, GLANZVOLLEM UND KRAFTPAKETEN

Das Foliensortiment von **allvac**

Unsere Produktion bietet Ihnen Folienvielfalt mit hohem Nutzen für Ihre Verpackungsprozesse. Sie können sich auf eine hohe Produktivität, eine hervorragende Qualitätskonsistenz und eine optimale Performance der Folien verlassen. Das sind die wesentlichen Qualitätsmerkmale, die beispielsweise unsere neue 11-Schicht-Coextrusionsanlage gewährleistet. Dank der schnellen Kühlung bestechen sie mit ihrem perfekten Oberflächenglanz und ihrer hohen Transparenz. Außerdem sind diese bei aller Flexibilität ausgesprochen durchstoßfest.

Unsere Kunden machen aus den Barriere-Folien verschiedenste Verpackungen für die Lebensmittelindustrie, für medizinische Anwendungen und den Consumerbereich. Die Folienschichten, die im Wechsel aus Polyamid (PA) und Polythylen (PE) bestehen und für beste Barriereigenschaften sorgen – Schutz vor Aromaverlust, Feuchtigkeit und Luft –, können je nach Rezeptur durch die Zugabe von Additiven verändert werden, was sich auf die Eigenschaft des Folienverbundes auswirkt. Unsere Folien lassen damit keine Kundenwünsche offen:

## **allflex S glänzt durchstoßsicher**

Die allflex S ist eine vielseitig verwendbare Verbundfolie, die Barriere- oder Siegeleigenschaften perfekt miteinander kombiniert. Sie ist dank ihrer Transparenz und ihrem Glanz vielseitig einsetzbar. Ihre Formbarkeit qualifiziert sie auch für das Verpacken von Krustenschinken, da sie ausgesprochen durchstoßsicher ist.

## **allflex E überzeugt mit ihrer Hochbarriere**

Die allflex E eignet sich dank ihrer Eigenschaften hervorragend für das Verpacken von Rindfleisch. Von großem Interesse bei der Food-Industrie ist die Verlängerung des Mindesthaltbarkeitsdatums, das mit ihr erzielt wird. Neben der EVOH Hochbarriere, die das Eindringen von Sauerstoff und damit das Entstehen von Keimen verhindert, überzeugt die allflex E durch ihre erhöhte Transparenz, ihre gute Verformbarkeit und die soliden Durchstoßeigenschaften.



**allflex S**

**allflex E**

**allflex B**

### **allflex B – viel mehr als eine Beutelfolie**

Die allflex B hat gute Steifigkeitswerte, was sich positiv auf den Ausstoß bei der Beutelherstellung auswirkt. Die leicht gepuderte Folie erleichtert dem Endnutzer das Öffnen des Beutels. Sie punktet beim Verpacken unter Vakuum – im Food aber auch im Non-Food-Bereich. Dank ihrer Temperaturtoleranz ist die allflex B auch für Pasteurisation- sowie Mikrowellenanwendungen geeignet.

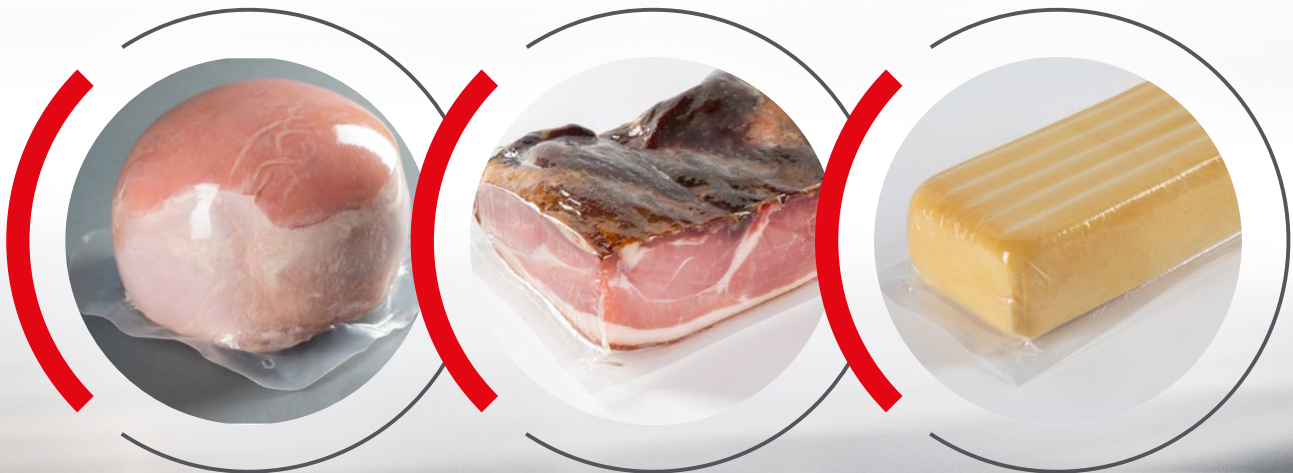
### **allflex ION – eine Ober- oder Unterfolie mit bester Fleischhaftung**

Die allflex ION ist eine 11 Schicht PA/PE/SURLYN®-Folie und auf Tiefziehverpackungsmaschinen sowohl als Ober- als auch Unterfolie einsetzbar. Ihre Ionomere sorgen für eine sehr gute Fleischhaftung und beste Siegeigenschaften, selbst dann, wenn die Siegelfläche mit Wasser,

Blut, Fett oder Saucen kontaminiert wurde. Dieser Folientyp hat einen sehr guten Rückschumpf und zeichnet sich durch seine hervorragende Fleischhaftung aus. Eingesetzt wird dieser Folientyp in der Kochschinkenproduktion und für tiefgezogene Frischfleischverpackungen. Besonders begehrt ist die allflex ION auch, weil sie beinahe keine Geleebildung zulässt.

### **allflex UHR macht Tiroler Speck unwiderstehlich**

Die allflex UHR ist unsere robusteste Folie, die sich durch ihre hohe Transparenz und ihre perfekte Verformbarkeit auszeichnet. Mit ihr lassen sich Schinken und Tiroler Speck attraktiv verpacken. Sie verfügt über eine enorme Durchstoßsicherheit und beste Siegeigenschaften. Das Verpackungsergebnis macht Ihre Produkte am Point of Sale unwiderstehlich.



allflex ION

allflex UHR

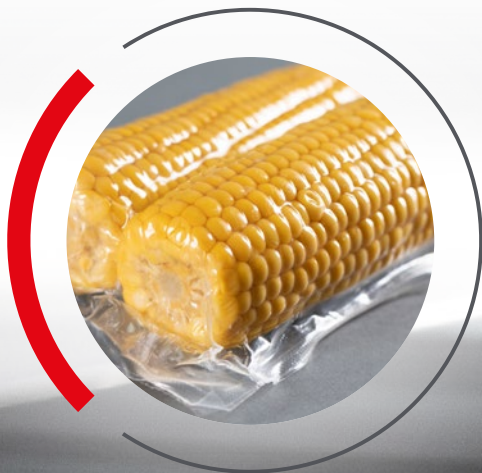
allflex UHG

### allflex UHG verpackt hochtransparent

Die allflex UHG zeichnet sich durch ihre besonders hohe Transparenz und ihren perfekten Glanz aus und empfiehlt sich für das Verpacken von Hartkäse oder geräuchertem Schinken. Besonders geschätzt werden ihre erhöhte Durchstoßfestigkeit, ihre optimale Verformbarkeit und ihre hervorragenden Siegeleigenschaften.

### Mit der allflex UHT Mais sterilisieren

Die allflex UHT ist dank ihrer Temperaturtoleranz von bis zu 121°C zum Sterilisieren von Mais oder Rote Beete geeignet. Das Gemüse kann bei dieser Hitze bis zu einer Stunde behandelt werden. Ihre gute Transparenz und ihre erhöhte Durchstoßfestigkeit ermöglichen es, dass die Produkte in den Verkaufsregalen appetitlich zum Verzehr einladen.



allflex UHT

## STANDARD PRODUKTPORTFOLIO

allflex S	Medium-Barriere	PA Anteil $\mu$	PE Anteil $\mu$
allflex S 50	PA/PE 11 - Schicht	13	37
allflex S 60	PA/PE 11 - Schicht	15	45
allflex S 70	PA/PE 11 - Schicht	20	50
allflex S 80	PA/PE 11 - Schicht	20	60
allflex S 90	PA/PE 11 - Schicht	20	70
allflex S 100	PA/PE 11 - Schicht	29	71
allflex S 110	PA/PE 11 - Schicht	32	78
allflex S 120	PA/PE 11 - Schicht	35	85
allflex S 140	PA/PE 11 - Schicht	40	100
allflex S 150	PA/PE 11 - Schicht	44	106
allflex S 170	PA/PE 11 - Schicht	50	120
allflex S 180	PA/PE 11 - Schicht	52	128
allflex S 200	PA/PE 11 - Schicht	58	142
allflex S 225	PA/PE 11 - Schicht	65	160
allflex S 250	PA/PE 11 - Schicht	73	177
allflex S 275	PA/PE 11 - Schicht	80	195
allflex S 300	PA/PE 11 - Schicht	87	213

allflex E	Hoch-Barriere	PA Anteil $\mu$	PE Anteil $\mu$	EVOH Anteil $\mu$
allflex E 50	PA/EVOH/PA/PE 11 - Schicht	13	34	3
allflex E 60	PA/EVOH/PA/PE 11 - Schicht	15	42	3
allflex E 70	PA/EVOH/PA/PE 11 - Schicht	20	47	3
allflex E 80	PA/EVOH/PA/PE 11 - Schicht	20	57	3
allflex E 90	PA/EVOH/PA/PE 11 - Schicht	20	67	3
allflex E 100	PA/EVOH/PA/PE 11 - Schicht	29	67	4
allflex E 110	PA/EVOH/PA/PE 11 - Schicht	32	74	4
allflex E 120	PA/EVOH/PA/PE 11 - Schicht	35	81	4
allflex E 135	PA/EVOH/PA/PE 11 - Schicht	39	92	4
allflex E 150	PA/EVOH/PA/PE 11 - Schicht	44	99	7
allflex E 175	PA/EVOH/PA/PE 11 - Schicht	51	117	7
allflex E 200	PA/EVOH/PA/PE 11 - Schicht	58	135	7
allflex E 225	PA/EVOH/PA/PE 11 - Schicht	65	152	8
allflex E 250	PA/EVOH/PA/PE 11 - Schicht	73	169	8
allflex E 275	PA/EVOH/PA/PE 11 - Schicht	80	185	10
allflex E 300	PA/EVOH/PA/PE 11 - Schicht	87	203	10



## allvac Folien GmbH



Dieselstraße 7  
D-87448 Waltenhofen



T + 49 (0)8 31- 960 282-0  
F + 49 (0)8 31- 960 282-99



info@allvac.de  
www.allvac.de